

Oxivir Excel – Compatibilité des matériaux

Matériaux généraux : Matériaux pouvant être utilisés dans les équipements de production, dispositifs et/ou les surfaces environnementales.

Evaluation de compatibilité pour les matériaux

A = Excellent. Pas d'effet sur l'intégrité du matériel.

B = Bien. Effet mineur, légère décoloration. Dégât jugé comme n'affectant pas la performance du matériel et n'est pas esthétiquement critiquable. Le rinçage périodique est optionnel.

C = Juste. Effet modéré, pas recommandé pour un usage quotidien. Relâchement, perte de puissance, des gonflements peuvent apparaître, l'apparence est critiquable. Vérifiez avec le fabricant de l'équipement/surface. Si utilisé, il est recommandé de le rincer et le sécher après chaque application.

D = Effet grave. Pas recommandé de l'utiliser. Grave dégât sur les supports, corrosion visible, fissure, ou corrosion par dépôt de produit visible sur la surface du matériel. Si utilisé, vous devez vous assurer de le rincer et le sécher après chaque application.

| Matériel | Commentaires | Evaluation |
|--|--------------|------------|
| Plastique ABS (Acrlontile-Butadiène-Styrène) | | A |
| Polyoxyméthylène (Acétal) | | C |
| Acrylique | | A |
| Aluminium | | A |
| Aluminium Anodisé | | C |
| Laiton | | C |
| Bronze | | B |
| Graphite Carboné | | C |
| Caoutchouc Carboné | | A |
| Acier Carboné | | D |
| Fonte de Fer | | C |
| Céramique | | A |
| Chlorure de Polyvinyle Chlorée (CPVC) | | A |
| Cuivre | | D |
| Diamant | | A |
| Ethylène-Propylène-Monomère-Diène (EPDM) | | A |
| Fluoro Caoutchouc – (FKM ou FPM)- Viton | | A |
| Acier Galvanisé | | C |
| Or | | A |

Oxivir Excel – Compatibilité des matériaux

Evaluation de compatibilité pour les matériaux

A = Excellent. Pas d'effet sur l'intégrité du matériel.

B = Bien. Effet mineur, légère décoloration. Dégât jugé comme n'affectant pas la performance du matériel et n'est pas esthétiquement critiquable. Le rinçage périodique est optionnel.

C = Juste. Effet modéré, pas recommandé pour un usage quotidien. Relâchement, perte de puissance, des gonflements peuvent apparaître, l'apparence est critiquable. Vérifiez avec le fabricant de l'équipement/ surface. Si utilisé, il est recommandé de le rincer et le sécher après chaque application.

D = Effet grave. Pas recommandé de l'utiliser. Grave dégât sur les supports, corrosion visible, fissure, ou corrosion par dépôt de produit visible sur la surface du matériel. Si utilisé, vous devez vous assurer de le rincer et le sécher après chaque application.

| Matériel | Commentaires | Evaluation |
|---|--------------|------------|
| Polyéthylène de densité haute (HDP) | | A |
| Plan de travail en mélanine stratifié | | B |
| Sol en bois stratifié | | A |
| Polyéthylène de densité faible (LDPE) | | A |
| Caoutchouc naturel | | A |
| Naugahyde | | A |
| Néoprène | | C |
| Nylon | | A |
| PEEK (PolyEtherEtherKetone) | | A |
| Elastomère perfluoré | | D |
| Polycarbonate | | A |
| Matériel scellé à chaud avec du polynit | | A |
| Polyoxyméthylène (Celcon) | | A |
| Sulfure de polyphénylène (PPS) | | A |
| Polyphénylsulfone (Radel) | | A |
| Polypropylène (PP) | | A |
| Ether de polypropylène | | A |
| Polytetra Fluoroéthylène (PTFE) - Teflon | | A |
| Chlorure de Polyvinyle (PVC) | | A |
| Dérivées de Polyvinyle – Tygon | | A |
| Fluorure de polyvinylidène (PVDF) - Kynar | | A |
| Porcelaine | | A |
| PPE (Ether de Polyphénylène) | | A |
| Silicone | | A |
| Caoutchouc en Silicone | | A |
| Acier Inoxydable (304,316) | | A |
| Téflon | | A |
| Titane | | A |
| Allante en Vinyl (Mellohide Vinyl) | | B |